

Alambre tubular protegido con gas, tipo metal-cored para el recubrimiento de superficies resistentes al desgaste por compresión, impacto y fricción.

Especificación

DIN 8555

MF 6-GF-60

Campo de aplicación

Excelente para la reconstrucción de partes metálicas sujetas a esfuerzos combinados de compresión, impacto y fricción, como son, mandíbulas de trituradora, placas desviadoras de mineral, sistemas de bombeo de sólidos como es grava o minerales de mediano tamaño, cadenas transportadoras, platos de triturador de carbón, en la industria de cerámicas y pisos se emplea en moldes para el prensado de arcillas, una aplicación muy especial es en la aplicación de base, sobrebase y laterales de blindaje de mazas de ingenio azucarero, etc.

Características

Excepcional aleación con estructura martensítica que permite la soldadura en posiciones horizontal y vertical ascendente para el recubrimiento de superficies sujetas a una alta fricción con presencia de moderado impacto y baja abrasión. El depósito solo se puede maquinar con disco abrasivo y el espesor a recubrir depende del procedimiento de soldadura empleado.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0.6	0.80	0.60	7.00	1.00	Resto

Propiedades mecánicas

Dureza de depósito de soldadura pura: 55 - 60 HRC

Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar, En caso de soldar aceros grado herramienta precalentar entre 350-400°C. Utilizar técnica de arrastre ó empuje con arco spray ó arco de corto circuito para aplicar la soldadura, conservando el stick-out que se menciona en la tabla de parámetros. En la aplicación de blindaje de mazas de hierro fundido de ingenio azucarero no requiere precalentamiento, pero se podría utilizar un precalentamiento de 80°C solo para eliminar humedad.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP)(= +) Gas
 Recomendado: M21 (Ar + 15-25% Co2) M22
 (Ar + 5 - 15% Co2) y C1 (100%Co2)
 Flujo: 18 - 20 lt/min.

Parámetros recomendados

Diámetro (mm)	1.2	1.6
Amperaje (A)	150 - 300	200 - 350
Voltaje (V)	29 - 34	31 - 34
Stick - out (mm) Máximo	20 máx.	20 máx.

Presentaciones

Presentación Estándar	Otras Presentaciones*
Bobina de 15 Kgs.	*Consultar previamente con su Representante Técnico

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.